



Technický list

## **weberfor superflex**

vysoko flexibilné cementové lepidlo

### **Definícia výrobku**

Tenkovrstvové špeciálne cementové vysoko flexibilné lepidlo triedy C2TE S2 na lepenie obkladov a dlažby so zníženým sklzom a predĺženou dobou zavädnutia, s vysokou prídržnosťou, mrazuvzdorné. Vhodné aj na veľkoformátové keramické obklady, gresové obklady, fasády, podlahové a stenové vykurovanie.

### **Najdôležitejšie vlastnosti**

- Vysoko flexibilné
- Pre veľkoformátové obklady
- Na tenkovrstvové obklady
- Do interiéru i exteriéru
- Trieda C2TE S2

### **Použitie**

Flexibilné cementové lepidlo **weberfor superflex** je vhodné na lepenie keramického obkladu, mozaiky, dlažby, prírodného a umelého kameňa, gresového obkladu, na veľkorozmerové obklady s plochou > 3600 cm<sup>2</sup> (obklady s hranou ≤ 120 cm, napr. 60x120 cm, 90x90 cm, 120x120 cm), vhodné do interiéru i exteriéru (balkóny, terasy), na lepenie obkladu na obklad. Vhodné aj na lepenie tenkovrstvového obkladu (hrúbka obkladu 3 mm s integrovanou sieťovinou).

**Vhodný podklad:** betón, cementové a anhydritové potery, vápennocementové, cementové a sadrové omietky a stierky, pórobetón, sadrokartón, starý obklad, OSB dosky. Vhodné aj na podklady s hydroizolačnou stierkou weber napr. weber terizol, weber akryzol, weber.tec 930, ako aj na podlahové a stenové podomietkové vykurovanie.

## Technické údaje

Farba:	šedá
Spotreba vody*:	cca 6 l/25 kg
Čas použiteľnosti**:	cca 90 min.
Doba zavädnutia***:	do 30 minút
Korekcia obkladu:	cca 5 min.
Pochôdnosť:	po cca 24 hod.
Plná zaťažiteľnosť:	Po 7 dňoch
Trieda reakcie na oheň:	A1
Vysoká prídržnosť:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Sklz (T):	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Predĺžená doba zavädnutia (E):	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Vysoko flexibilné lepidlo:	Trieda S2

\*Podľa spôsobu použitia a podmienok prostredia pri aplikácii.

\*\*Od zamiešania s vodou.

\*\*\* Max. časový interval po nanosení lepidla, kedy je možné nalepiť obkladové prvky tak, aby boli dosiahnuté požadované hodnoty prídržnosti.

## Spotreba

Spotreba materiálu\*: cca 4 – 6 kg/m<sup>2</sup>

V závislosti od typu a rozmerov obkladových prvkov, použitého zubového hladidla a spôsobu lepenia.

## Príprava podkladu a aplikácia

### Príprava podkladu

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezamrznutý, bez prachu, znečistenia, trhlín a uvoľňujúcich sa častí. Musí byť dostatočne drsný a rovnomerne nasiakavý. Podklad musí byť dostatočne rovný. Nerovnosti väčšie ako 5 mm je potrebné vopred vyrovnať. Lokálne nerovnosti do 10 mm je možné vyrovnať lepidlom.

Čerstvo nanosené omietky musia byť dostatočne vyzreté, technologická prestávka min. 1 deň/1 mm hrúbky vrstvy, cementové potery 28 dní. Na sadrových poteroch nesmie byť sintrová vrstva, v prípade potreby povrch prebrúsiť.

Nasiakavé podklady ošetriť náterom **weber penetrácia** riedenou s vodou v pomere 1:5 a slabo nasiakavé podklady alebo nenasiakavé podklady (napr. OSB dosky) adhéznym mostíkom **weber spojovací mostík**.

### Miešanie

Obsah 25 kg vreca vsypať do predpísaného množstva vody (cca 6 l) a premiešať ručným elektrickým nízkootáčkovým miešadlom po dobu cca 2 minút na homogénnu hmotu bez hrudiek. Nechať 5 minút odležať a ešte raz krátko premiešať. Čerstvo zamiešanú maltu spracovať do cca 90 min. (pri teplote +20 °C a 50 % relatívnej vzdušnej vlhkosti).

### Lepenie

Lepidlo naniesť na podklad a následne prejsť pod 45° uhlom zubovým hladidlom s veľkosťou zubu 6, 8 alebo 10 mm (podľa formátu obkladu), hrúbka lepiacej vrstvy 5 – 6 mm. Pre veľkoformátové obklady nad 1200 cm<sup>2</sup> odporúčame použiť špeciálne hladidlo s oblým príp. K-zubom.

Do čerstvo naneseného lepidla osadiť obkladové prvky, pritlačiť a poklepom gumovým kladivom stabilizovať polohu obkladu. Vrstva naneseného lepidla musí byť vždy čerstvá a nesmie sa na nej vytvoriť zaschnutý povlak. V prípade zaschnutia lepidla na povrchu je potrebné ho odstrániť a naniesť nanovo.

Lepidlo musí pokrývať min. 65 – 70 % plochy obkladového prvku v interiéri a 90 % v exteriéri. Pre lepšiu prídržnosť, pri obkladoch väčších ako 900 cm<sup>2</sup> a v exteriéri odporúčame lepenie obojstrannou metódou, to je lepidlo naniesť na podklad a aj na rubovú stranu obkladu v hrúbke 1 – 2 mm.

Občas obkladový prvok nadvihnite a skontrolujte, či zvolená technika lepenia a veľkosť zubovej stierky zodpovedajú formátu obkladu a či sa lepidlo prenáša na povrch v dostatočnej ploche.

Škárovanie obkladu je možné po 24 hod.

### Náradie

Nádoba na miešanie, elektrické miešadlo, antikorové hladidlo, zubové hladidlo, špongia.

### Čistenie

Nádoby, nástroje, náradie je potrebné bezprostredne po použití umyť čistou vodou.

### Balenie a skladovanie

**Balenie:** 25 kg vrece (váhová tolerancia  $\pm 3$  %), paleta: 42 ks = 1050 kg.

**Skladovanie:** Skladovať v originálnych neporušených obaloch v suchu, chrániť pred vlhkom a priamym slnečným žiarením (pri teplotách do 30 °C), 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačeného na obale.

### Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Pri práci dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci. Pri práci je nutné používať osobné ochranné pracovné prostriedky. Pri práci s výrobkom odporúčame nejesť, nepiť, nefajčiť. Po práci je nutné ihneď si umyť pokožku vodou a ošetriť vhodným regeneračným krémom.

Detailné informácie sú uvedené v príslušnej Karte bezpečnostných údajov zverejnenej na [www.sk.weber](http://www.sk.weber) alebo na vyžiadanie od výrobcu.

### Likvidácia odpadov

Vzniknutý odpad a zvyšky nespotrebovaného materiálu zlikvidovať v súlade s platnými legislatívnymi požiadavkami na likvidáciu odpadov v mieste použitia.

## Upozornenie

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a zrenia materiálu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +30 °C. Čerstvo nalepené plochy min. 24 hodín chrániť pred dažďom a 5 až 7 dní pred mrazom, priamym slnečným žiarením, silným vetrom a prievanom. Chrániť pred príliš rýchlym vysychaním. Podklad nevlhčiť. Neprimiešavať žiadne iné materiály.

Technologické prestávky uvedené v technickom liste sa vzťahujú na teplotu +20 °C a vzdušnú vlhkosť menej ako 70 %. Nižšia teploty a vyššia vlhkosť dobu zrenia výrazne predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu ju naopak výrazne skracujú.

Neprimiešavať žiadne iné prísady. Dodržiavať platné normy, jednotlivé technické listy produktov a technologický predpis.

Informácie tu uvedené sú predkladané v dobrej mysli, predstavujú aktuálny stav našich poznatkov. Výrobca nenesie právnu ani hmotnú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené nevhodnou aplikáciou, manipuláciou alebo skladovaním výrobku. Ďalšie informácie nájdete na našej webovej stránke alebo využite naše skúsenosti a kontaktujte zástupcu spoločnosti SGCP Weber.

Tento technický list je platný od 01. 03. 2026 a ruší platnosť skôr vydaných technických listov pre predmetný výrobok.