

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojzložkový epoxidový bezrozpušťačlový nátěr

Najdôležitejšie vlastnosti



- hrubovrstvový nátěr alebo stieka
- finálna povrchová úprava podláh
- vysoká mechanická odolnosť
- odolný voči alkáliám, riedeným kyselinám a ropným látkam

Definícia výrobku

webersys epox nátěr silnovrstvý je dvojzložková náterová hmota na báze epoxidovej živice s obsahom plnív a pigmentov v zmesi rozpušťačiel o hustote cca 1,3 kg/dm³. Vyrába sa vo farebných odtieňoch stupnice RAL a v neštandardných farebných odtieňoch podľa dohody.

Použitie

webersys epox nátěr silnovrstvý sa používa ako hrubovrstvový nátěr na betónové podklady.

webersys epox nátěr silnovrstvý sa používa pre povrchovú úpravu vodorovných betónových konštrukcií. Nachádza uplatnenie všade tam, kde je požadovaná vysoká odolnosť proti oderu, dobrá priľnavosť k podkladu, odolnosť poveternosti, vlhku, vode a chemickému pôsobeniu. Nátěr je vhodný pre interiéru i exteriér. Používaný je ako na priemyselných podlahách, tak na podlahách v občianskej výstavbe, napríklad ako úžitková vrstva podláh v technických miestnostiach, sušiarňach, práčovniach, pivniciach, balkónoch a terasách.

Najčastejšie ide o výrobné a skladovacie haly, veľkokapacitné garážové domy, ale aj individuálne garážové stavby, servis, expedičné rampy, dielne, autoopravovne, chodby a podobne. Je určený pre všetky prevádzky s požiadavkou na vysokú životnosť, oderuvzdornosť, chemickú odolnosť a umývateľnosť a ľahkú údržbu podlahového náteru.

Technické údaje

Hustota:	1,3 g / cm ³
VOC zložka A:	0 g/l
VOC zmes A + B:	66 g/l
TOC zložka A:	0 g/g
TOC zmes A + B:	0,05385 g/g
VOC zložka A:	0 g/g
VOC zmes A + B:	0,069 g/g
Sušina zložka A:	100% hm.
Sušina zmes A + B:	93% hm.

Kategória:

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojsložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

A / j / RNH / viaczložkové reaktívne náterové hmoty so špeciálnou funkciou pre špecifické účely / limitná hodnota 500g/l

Požiaro technická charakteristika:

Zložka A je horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

Zložka B je horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

Spôsobilhasenia: penový alebo práškový hasiaci prístroj

Spotreba

Bežná spotreba na jeden meter štvorcový je 0,3 až 0,6 kg natuženej kompozície pre nátery. Podlahový povlak je pri štandardných tepelných podmienkach (15 -20°C) na druhý deň pochôdzny. Plne mechanicky a chemicky je kompozícia vytvrdená za štandardných tepelných podmienok po týždni.

Miešací pomer:

zložka A 100 hmot. dielov

zložka B 30 hmot. dielov

Príprava podkladu a aplikácia

Podklad a jeho príprava:

Aby vytvrdená hmota vykazovala optimálne úžitkové mechanické vlastnosti, musí byť aplikovaná na betónové podklady predpísaných parametrov za normálnych podmienok. Teplota podkladu 15-20°C, relatívna vlhkosť vzduchu 50%, vlhkosť podkladu max. 4%, prídržnosť min. 1,5 MPa pre pojazdne a 1,0 MPa a pre pochôdzne podklady. Pevnosť v tlaku pre pojazdne povrchy min. 21,5 MPa a pre pochôdzne min. 14,7 MPa. Rovinnosť podkladu 2 mm/2 m. Aplikáciu vykonávajú najmenej 3°C nad rosným bodom. Betónový podklad musí byť vyzretý najmenej 28 dní, suchý, izolovaný proti vplyvom spodnej vlhkosti alebo podpivničený.

Povrch nesmie byť gletovaný ani poprašovaný cementom. Pred vlastnou pokládkou musí byť povrch dôkladne pozametáný alebo povysávaný priemyselným vysávačom. V prípade nenosného povrchu, spôsobeného napr. vystúpeným cementovým mliekom, výluhom aditív z vyrovnávacích stierok, koróziou, drobením, odlupovaním, alebo ak je povrch znečistený ropnými produktmi, ako sú nafta, oleje, asphalt, alebo iný separátor, je nutné vykonať pred pokládkou frézovanie, brúsenie, tryskanie alebo brokovanie.

Ak spĺňa podklad požadované parametre, vykonajte deň pred vlastnou aplikáciou penetráciu podkladu. Penetrácia spevní povrch, vytesní z neho vzduch, vykoná jeho zjednotenie a vybudovanie prechodového mostíka medzi podkladom a následnou úžitkovou vrstvou. **Na penetráciu podkladu použite dvojsložkovú epoxidovú penetráciu webersys epox podklad.**

Technologický postup spracovania:

Pred vlastnou aplikáciou **webersys epox nátěr silnovrstvý** obsah nádoby so zložkou A zamiešajte tak, aby sa prípadne usadené pigmenty a plnivá dostali do vzhos. Potom pridajte tvrdidlo (zložku B) v pomere 100: 30 hmotnostných dielov. Aby došlo k dokonalej homogenizácii zmesi, tvrdidlo pridávajú liatím k pomaly sa točiacemu miešaciemu vretenu. Obvyklá doba miešania vrtuľovým miešadlom je dve až tri minúty. Pri miešaní dbajte na to, aby sa do miešanej kompozície nezpracovával vzduch.

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojsložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

Náterovú kompozíciu miešajte, nie šľahajte! Pre miešanie používajte vhodné miešacie vretená, najlepšie dve proti sebe inštalované vrtule a nízkootáčkové miešacie zariadenie 300 až 400 otáčok za minútu. Priemer vretena volte ekvivalentne veľkosti nádoby, kde zložky miešate. Pri akumulátorovom náradí majte výmenné akumulátory vždy dobre nabité. Zmes epoxidu a tvrdidla nie je možné riediť komerčnými riedidlami. Z nádoby, v ktorej ste zmiešali zložku A so zložkou B, nenechávajte odkvapkať na podlahu, pretože by mohla vytiecť aj nedostatočne homogenizovaná časť hmoty z priestoru pozdĺž vnútorných stien a dna obalu. Zvyšok nechajte odkvapkať do následne použitého ďalšieho balenia. Iným používaným spôsobom homogenizácie je systém dvoch nádob. Hmotu rozmiešajte v pôvodnom obale, následne prelejte do ďalšieho obalu, kde ju domiešate.

V tomto obale, obvykle s prepravnými kolieskami, ju dopravte z prípravného miešacieho miesta na konkrétne aplikačné miesto na ploche. Pri tomto opakovanom postupe však hrozí, že v domiešavacej nádobe započne reakcia a začne prebiehať proces tuhnutia. Keď sa potom do tejto tuhúcej zmesi naleje čerstvo premiešaná nová kompozícia, už vzniknutá zatuhnutá hmota je vyplavená na plochu a môžu byť zdrojom defektov.

Natužený **webersys epox nátěr silnovrstvý** vyliaty na pripravenú plochu roznášajte vhodným valčekom s krátkym chlpm 4- 6 mm (napr. nylon) určeným pre aplikácie ťažkých náterových hmôt. Vždy si pripravujte len také množstvo kompozície, ktoré ste schopní pri 20°C spracovať do cca pol hodiny. Tento údaj nie je myslená doba po rozmiešaní v obale, ale doba spracovania hmoty na podlahe. Doba v obale je významne kratšia a je závislá od množstva hmoty v obale a okolitej teplote vzduchu. Podlaha od natuženej kompozície odoberá reakčné teplo a tým predlžuje dobu spracovania. Ak je podlaha príliš studená je schopná významne predĺžiť celý proces zasieťovania a následnej pochôdnosti a pojazdnosti. Tým sa tiež posúva doba potrebná pre výsledné vytvrdnutie a s tým súvisiace plné mechanické a chemické užívanie. Je nevhodné nechávať pred aplikáciou tovar v chlade. Hmotu je potrebné pred aplikáciou vytemperovať na izbovú teplotu, potom sa natužená kompozícia významne lepšie homogenizuje, má lepší rozliv, rýchlejšie odpenenie aj výsledný vzhľad je lepší.

Farebný záškrab:

Jedným z ďalších možných aplikačných postupov je pridanie sklárskeho piesku, zvyčajne frakcie 0,4 - 0,6 mm, do natuženej kompozície. Hmotu po homogenizácii miešame, nie šľaháme, vylejte na vopred pripravený podklad. Rozťahovanie na ploche vykonávajte ocelovým hladidlom. Za hladidlom vzniká povlak hrúbky najväčšieho zrna použitého piesku. Podľa pridaného množstva piesku vzniká po zaschnutí vrstva s miernym alebo väčším reliéfom. Obvyklé plnenie na 1 kg natuženej zmesi **webersys epox nátěr silnovrstvý** sa pridáva 1 kg piesku. Pri nižšom plnení je hmota viac roztekavá, pri vyššom plnení je roztekavá menej. Aby na ploche neboli viditeľné stopy po aplikačnom hladidle, je vhodné plochu prevalčekať velúrovým valčekom s výškou chlpu 4 mm.

Aplikácia rôznych operácií náteru:

Ak na vlastnú aplikáciu epoxidového povlaku máte k dispozícii kompozície rôznych výrobných operácií (rôznych výrobných dátumov), najprv ich roztried'te tak, aby do prvého náteru boli spotrebované staršie a menšinové operácie alebo ich vzájomne zhomogenizujte zmiešaním. Pohľadový, finálny povlak aplikujte z jednej výrobnéj

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojsložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

operácie, aby sa vylúčili prípadné odtieňové rozdiely. Ak toto nie je možné, na pohľadovej ploche aplikujte najprv jednu operáciu a potom len druhú tak, že prechod korešponduje so stavebným usporiadaním natieranej plochy. Rôzne operácie nemusia mať úplne totožný farebný odtieň.

Protisklz:

Vyhláška Ministerstva pre miestny rozvoj č. 268/2009 Zb. o technických požiadavkách na stavby z 12. augusta 2009 v § 21 uvádza, že podlahy všetkých bytových a pobytových miestností musia mať protišmykovú úpravu povrchu zodpovedajúce normovým hodnotám. Ďalej uvádza, že v častiach stavieb užívaných verejnosťou, vrátane pasáží a krytých priechodov musí protišmyková úprava povrchu podlahy spĺňať normované hodnoty. STN 74 4505 "Podlahy - Spoločné ustanovenia" udáva v čl. 4.17 ako kritériam protišmykovosti u častí stavieb užívaných verejnosťou vrátane pasáží a krytých priechodov, že hodnota súčiniteľa šmykového trenia musia byť najmenej $\mu=0,5$. Na základe nameraných výsledkov možno konštatovať, že zložka **A webersys epox nátěr tenkovrstvý** tvrdená tvrdidlom zložka B spĺňa vyššie uvedené podmienky protišmykovosti za sucha i za mokra.

Vplyv vody na aplikovanú hmotu:

Pri vlastnej pokládke prebieha reakcia epoxidového spojiva s tvrdidlom. Táto reakcia pokračuje aj v čase, keď už je povlak aplikovaný. Pri normálnej teplote je druhý deň povlak pochôdzny a plné mechanické parametre a zasieťovanú spojivovú kompozíciu dosahuje po siedmich dňoch. Pokiaľ do nedostatočne vytvrdenej kompozície vnikne voda, dochádza k emulgácii a kompozícia väčšinou nerovnomerne zbelie. Táto farebná zmena vedie k pohľadovému znehodnoteniu povlakovej vrstvy. Z tohto dôvodu vykonávajte exteriérové aplikácie vždy za takého počasia, kedy nehrozí, že do čerstvo natiahnutého povlaku prenikne voda alebo vlhkosť z ovzdušia, či podkladu. Stupeň zasieťovania, kedy už k poškodeniu nedochádza, je individuálne, závisí na teplote podkladu a prostredia. Za normálnych podmienok je to 24 hodín. Pri interiérových aplikáciách je máčanie podlahy opäť závislé na teplote podkladu a priestoru a celkovému zasieťovaniu kompozície. Napríklad voda z kvapkajúcich radiátorov, armatúr alebo rozvodov do ešte nezasiťovanej kompozície znehodnocuje vzhľad aplikovaného povlaku. Z vyššie uvedených dôvodov odporúčame plochy chemicky (voda, saponáty, dezinfekcia atď.) namáhať až po 7 dňoch.

Poškriabateľnosť:

Desať bodová stupnica tvrdosti bola vytvorená nemeckým mineralógom Friedrichom Mohsom a slúži pre určenie tvrdosti látok. Vyjadruje schopnosť jedného materiálu ryť do druhého. Najmäkší mastenec má stupeň tvrdosti jedna a najtvrdší diamant má stupeň desať. Kremeň, najčastejšie rozšírený minerál v prírode, má tvrdosť sedem. Epoxidové kompozície sa tvrdosťou pohybujú na úrovni mramoru, teda tvrdosť na stupni tri. Z vyššie popísaného vyplýva, že kremenný prach, či piesok prichytený v podošve obuvi alebo v pneumatikách je schopný epoxidovú podlahu poškriabať. Necht má tvrdosť dva. Mince štyri. Vreckový nôž približne päť. Materiál, ktorý zanecháva ryhu v skle, má tvrdosť väčšiu ako päť.

Údržba:

Vo vstupoch do objektov inštalujte vhodné a účinné čistiace zóny, ktoré pravidelne čistite. Toto opatrenie zamedzí vnášanie veľkej časti nečistôt do objektu a zníži riziko mechanického poškodenia podláh. Stoličky a kreslá s defektom, chýbajúcimi alebo

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojzložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

nevhodnými klzákami či kolieskami, spôsobujú mechanické poškodenie povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné sa vyhnúť. Odporúčame i ostatný pohyblivý nábytok opatrit vhodnými klzákami. Bežné denné čistenie a odstraňovanie volhe ležiaceho prachu a nečistôt vykonávajúte vysávaním a stieraním vlhkým mopom. Pri strojovom mokrom čistení pre odstránenie prilnutých nečistôt použite vhodný čistič riedený vodou v predpísanom riediacom pomere. Odolné škvrny a gumové ryhy od podpätkov, ktoré nemožno čistiť bežnými metódami je možné odstrániť vhodným čističom v spojení s mikrovláknovou handričkou. Na záver čistené miesto umyte čistou vodou, prípadne ošetríte prostriedkami znižujúcimi možnosť zakotvenia nových nečistôt. Škvry odstraňujte, pokiaľ možno okamžite. Niektoré typy pigmentov môžu po určitej dobe migrovať do povrchu podlahy a ich odstránenie je potom ťažké alebo nemožné. Ošetrovanie podlahy s epoxidovým povlakom vykonávajúte čistou vlažnou vodou alebo vodou s prídavkom saponátu. Pri intenzívnej očiste používajte neutrálne alebo alkalické čistiace prostriedky. Leštiace pasty a vosky používajte podľa prevádzky.

Náradie

Nádoby na miešanie, elektrické miešadlo n nástavcom na miešanie epoxidových kompozitov, valček na epoxidové nátery, štetec, stierka s nastaviteľnou výškou ozubení, odvzdušňovací valec

Čistenie

Znečistené povrchy je možné čistiť iba od čerstvo naneseného materiálu riedidlami S 6003 a S 6300

Balenie a skladovanie

Zložka A sa plní do plechových obalov s odnímateľným vekom s objemom podľa aktuálneho cenníka. **Zložka B** sa plní do plechových obalov s odnímateľným vekom s objemom. **Webersys epox nátěr silnovrstvý** skladujte v uzavretých obaloch v krytých a suchých skladoch pri teplote 5 až 25°C. Firma nemôže ručiť za materiál, ktorého parametre boli zmenené nevhodnou prepravou alebo skladovaním u zákazníka. **Webersys epox nátěr silnovrstvý** a príslušné komponenty sa prepravujú krytými dopravnými prostriedkami podľa nasledujúcej klasifikácie prepravných poriadkov: Náterová hmota si uchováva svoje vlastnosti 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Zložka A UN.No: 3082 Trieda ADR: 9
Zložka B UN.No: 2735 Trieda ADR: 8

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Pracovisko musí byť intenzívne vetrané počas vlastnej práce, tak aj po dobu vytvrdzovania náteru. Pracovníci musia byť vybavení osobnými ochrannými pomôckami (pracovný oblek a obuv, rukavice, protichemické okuliare). Po skončení práce je nutné dôkladne umyť ruky vodou a mydlom a potrieť reparačným krémom. Pri práci s **webersys epox nátěr silnovrstvý** a pomocnými látkami nie je dovolené jesť, piť, fajčiť a manipulovať s otvoreným ohňom.

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojsložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

Likvidácia odpadov

Zneškodnite v súlade s príslušnými predpismi. Kódové číslo odpadu: 08 01 11 * - odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťačlá alebo iné nebezpečné látky. Nevytvrdnuté zvyšky: zneškodniť spálením vo vhodných spaľovniach priemyselných odpadov alebo skládkovať na určených skládkach. Kódové číslo odpadu: 08 01 99 - Odpady inak nešpecifikované. Vytvrdené zvyšky: umiestniť do nepriepustného obalu a zneškodniť spálením vo vhodnej spaľovni priemyselného odpadu alebo skládkovať na určených skládkach. Obal znečistený výrobkom odovzdajte v zberni nebezpečného odpadu. Recyklovať podľa platných právnych úprav. Kódové číslo odpadu: 15 0110 * - Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo obaly týmito látkami znečistené. Po dôkladnom vyprázdnení sa obal likviduje formou železného šrotu. Pri jeho úpravách sa nesmie používať postupy s otvoreným ohňom (zváranie plameňom). Kódové číslo odpadu: 15 02 02 * - absorbenty, filtračné materiály čistiace tkaniny a ochranné odevy znečistené nebezpečnými látkami, sa spaľujú v spaľovniach priemyselného odpadu.

Upozornenie

Pri vniknutí do oka - oko ihneď vymývať prúdom čistej vody, vyhľadať lekárske ošetrovanie. Pri náhodnom požití - vypiť asi 0,5 litra vlažnej vody. Nevyvolávať zvracanie. Ihneď zabezpečiť lekársku pomoc. Pri postriekaní - znečistený odev vyzliecť, pokožku umyť vlažnou vodou a mydlom a po osušení potrieť regeneračným krémom. Pri nadýchaní - prerušiť prácu a odobrať sa na čerstvý vzduch.

Pridaním tvrdidla mimo stanovený miešací pomer vedie k zhoršeniu mechanických parametrov výslednej kompozície. Táto zmena mechanických parametrov prebieha pri podtužení, ale aj pri preťažení kompozície. Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovanie boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Prospekt však môže len právne nezáväzne poradiť, spracovanie výrobku je nutné prispôbiť konkrétnym podmienkam. Návod nezohľadňuje všetky okolnosti, a preto výrobca nemôže ručiť za prípadné škody vzniknuté nesprávnym pochopením a použitím. Informácie sú nepravidelne aktualizované vo svetle nových poznatkov, nadobudnutých skúseností a legislatívnych zmien.

Pri aplikácii epoxidových kompozícií je nutné sledovať tri teploty. Prvá je teplota podlahy, ktorá má dominantný vplyv na dobu vytvrdenia. Nemenej dôležité sú teplota vzduchu v priestore, kde je vykonávaná aplikácia a teplota materiálu pre aplikáciu. Všetky tri teploty sú z hľadiska kvalitnej aplikácie veľmi dôležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy sa môžu významne líšiť! Teplota podlahy má vďaka tepelnej kapacite hmoty podlahy veľkú zotrvačnosť. Teda napríklad v novo vykurovanom priestore môže byť vzduch už vyhriaty na aplikačnú teplotu, ale podlaha môže mať teplotu úplne nedostatočnú pre vlastnú aplikáciu. Epoxidový materiál by mal byť pred pokládkou dostatočne temperovaný.

Požiadavka správnej teploty zložky A a zložky B epoxidovej kompozície vyplýva nielen z dôvodu exotermickej reakcie, ale aj z vplyvu teploty na vznik väd pri aplikáciách. Nedostatočná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkosť a prach môžu viesť ku vzniku defektov. Na meranie môžeme používať ako kontaktné, tak bezkontaktné teploměry. Na trhu je dostupná veľká rada prístrojov v rôznom rozsahu merania, presnosti merania a cenovej hladiny. Pozor! Priestorový teplomer položený na podlahu nemeria teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu tesne nad podlahou. Teplota epoxidov sa pohybuje medzi 15°C až 20°C ako v priebehu pokládky, tak aj v priebehu vytvrdzovania. Priestorové digitálne teploměry bývajú veľmi často

Technický list

webersys epox nátěr silnovrstvý

dvojsložkový epoxidový bezrozpušťačlový náter

kombinované s meraním vlhkosti alebo aj rosného bodu. Bližšie informácie na meranie vlhkosti a teploty nájdete na webových stránkach firmy.

Jednou zo všeobecných vlastností vytvrdených epoxidových kompozícií je ich postupné žltnutie v priebehu času. Žltnutie je závislé ako na použitom tvrdidle, tak na namáhanie teplotou a UV žiarením. Pre vyššie uvedenú epoxidovú kompozíciu je dodávané tvrdidlo s pomalým žltnutím. Pôsobenie ultrafialového a infračerveného žiarenia vo vonkajšom prostredí sa nedá zabrániť a teda prirodzené žltnutie nie je možné obmedziť. Pri aplikáciách v interiéroch je dominantný podiel ultrafialovej zložky odfiltrovaný obvykle sklom okien. Rozdielne pôsobenie na podlahu je potom možné pri dlhodobo otvorenom okne, prípadne balkónových dverí, kedy je časť podlahy nechránená a časť je clonená. Infračervené pôsobenie oknami, vykurovacími panelmi, podlahovým kúrením atď. Možno u okien obmedziť clonením alebo ochrannou fóliou, pri tepelných zdrojov nemožno pôsobenie obmedziť. Vo vykurovacej sezóne budú epoxidy žltnúť týmto vplyvom viac ako mimo nej. Vhodným kolorovaním epoxidu sa prejav žltnutia čiastočne potlačí, ale nikdy sa mu nedá zabrániť. Najviac viditeľný je posun na tzv. "studených" farbách ako sú napríklad biela, šedá, modrá. Malý posun bude na tzv. "teplých" farbách ako sú žltá, okrová, oranžová, červená, zelená, kde žltnutie nebude vôbec viditeľné. Farebná zmena bude zrejma až pri čiastkových opravách alebo veľkých rekonštrukciách existujúcich plôch. Zmena farby nemá vplyv na vlastnosti a životnosť.

Výrobok nie je určený pre povrchovú úpravu predmetov určených k priamemu styku s potravinami, pitnou vodou a na náter detských hračiek a nábytku.

Pokiaľ bude produkt predčasne vystavený pôsobeniu stojatej vody, môže dôjsť k zmene odtieňa, a to najmä pri tmavých farbách a za nízkych teplôt. Ako už bolo uvedené, pri nízkych teplotách je proces zasieťovania epoxidovej kompozície významne spomalený, až zastavený a voda alebo iné chemické médium môže významne zmeniť vzhľad nedostatočne vytvrdenutej kompozície.

Informácie tu uvedené sú predkladané v dobrej mysli, predstavujú stav našich poznatkov v čase vytvorenia technického listu. Výrobca nenesie právnu ani hmotnú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené nevhodnou aplikáciou výrobku. Využite naše skúsenosti, kontaktujte zástupcu spoločnosti SGCP Weber!

Tento technický list je platný od 01.04.2019 a ruší platnosť skôr vydaných technických listov pre predmetný výrobok.