

Technický list

# webersys epox podklad

dvojzložkový bezrozpušťačlový epoxidový penetračný náter



## Najdôležitejšie vlastnosti

- prípravný náter pod epoxidové nátery a stierky
- odolný voči zriedeným chemickým látkam
- určený do mechanicky namáhaných priestorov
- uzatvára kapiláry a póry

## Definícia výrobku

**webersys epox podklad** je modifikovaná epoxidová živica. Vytvrdzuje sa prídavkom vhodného tužidla pri normálnej teplote.

## Použitie

**webersys epox podklad** sa používa ako adhézny mostík na betón a iné pórovité hmoty.

Je to epoxidová, dvojzložkový bezrozpušťačlový kompozit vhodný nielen pre povrchovú penetráciu, pri ktorej dochádza k spevneniu podkladu a zjednoteniu jeho parametrov, ale súčasne k vybudovaniu adhézneho mostíka medzi podkladom a následnou úžitkovú vrstvou. Uplatní sa pred aplikáciou polymermaltových a polymérbetónových potahov podláh, stierkových povlakov a náterových systémov. Je odolný proti chemickým vplyvom, vlhku a vode. Vhodný pre interiér i exteriér. Podlahy v skladoch, garážach, expedičných rampách, výrobných halách, dielňach, autoopravovniach, chodbách, balkónoch, terasách, schodoch a podobne. Určený pre všetky prevádzky s požiadavkou na vysokú oderuvzdornosť, chemickú odolnosť a umývateľnosť podlahového náteru. Používa sa v kombinácii s tvrdidlom v miešacom pomere 100: 50 hmotnostných dielov. Podľa potreby je možné kompozíciu plniť sušeným kremičitým pieskom vhodnej frakcie.

## Technické údaje

Hustota:	cca 1,1 kg / dm <sup>3</sup> pri 25°C
Viskozita:	0,4 -0,6 Pas pri 25°C
VOC zložka A:	0 g / l
VOC zmes A + B:	82 g / l
TOC zložka A:	0 g / g
TOC zmes A + B:	0,06481 g / g
VOC zložka A:	0 g / g
VOC zmes A + B:	0,083 g / g
Sušina zložka A:	100% hm.
Sušina zmes A + B:	92% hm.

Kategória:

Technický list

# webersys epox podklad

dvojsložkový bezrozpušťačlový epoxidový penetračný náter

A / j / RNH / viacložkové reaktívne náterové hmoty so špeciálnou funkciou pre špecifické účely / limitná hodnota 500g/l

## Požiarno technická charakteristika:

Spôsob hasenia pena, prášok

Zložka A je horľavá kvapalina IV. triedy

Zložka B je horľavá kvapalina III. Triedy

## Spotreba

Spotreba je v závislosti od druhu a kvality upravovaného materiálu v rozmedzí: 200 až 300 g/m<sup>2</sup>.

Miešací pomer:

zložka A 100 hmot. dielov

zložka B 50 hmot. dielov

## Príprava podkladu a aplikácia

### Požadované parametre betónového podkladu:

Pevnosť v tlaku:

- pojazdné min. 21,5 MPa

- pochôdzne min. 14,7 MPa

Vlhkosť podkladu max. 4% hmotnosti

Prídržnosť pojazdná min. 1,5 MPa

Prídržnosť pojazdná min. 1,0 MPa

### Podklad:

Vyzretý (min. 28 dní), suchý (max. 4%), negletovaný betónový podklad zbavený prachu, mastnoty, olejov, voľných častíc, starých náterov, všetkých mechanických nečistôt a separátorov ako napríklad cementové mlieko a iné. U strojne hladených betónov dôkladne mechanicky odstrániť všetky separátory znižujúce priľnavosť **webersys epox podklad** možno aplikovať na asfaltové podklady.

### Technologický postup spracovania:

Pred vlastným spracovaním sa zložky zmiešajú v predpísanom hmotnostnom tužiacom pomere 100: 50 hmotnostných dielov.

Adhézny mostík sa nanáša valčekom alebo iným vhodným spôsobom na vopred očistený podklad. Povrch musí byť zbavený všetkých mechanických nečistôt, mastnoty, zvyškov starých náterov a iných nenosných alebo separačných vrstiev. Podľa povahy nežiaducich nečistôt sa ich odstránenie vykonáva zametáním, vysatím priemyselným vysávačom, zbrúsením, frézovaním, brokovaním a pod. Podklad musí byť podpivničený alebo izolovaný proti spodnej vlhkosti. V prípade vlhkých betónov môže vzliňaním spodnej vlhkosti dochádzať k odlupovaniu.

Teplota podkladu pri vlastnej aplikácii a vytvrdzovania by nemala klesnúť pod 10°C. Aplikáciu vykonávajú najmenšie 3°C nad rosným bodom. Pri nižších teplotách sa predlžuje doba vytvrdenia náteru a systém nedosahuje optimálnych úžitkových vlastností. Za normálnych podmienok (15 -20°C) prebieha vytvrdnutie penetračného náteru do 24 hodín.

Tvrdidlo, zložku B, pridávajú k miešaciemu vretenu, ktoré miešajú pomalými otáčkami zložku A. Obvyklá doba miešania vrtuľovým miešadlom je dve minúty. Pri

# webersys epox podklad

dvojsložkový bezrozpúšťadlový epoxidový penetračný náter

miešaní dbajte na to, aby ste do miešanej kompozície nezpracovávali vzduch. Kompozíciu vždy miešajte, Nešľahajte. Pre miešanie používajte vhodné miešacie vreteno (najlepšie dve proti sebe inštalované vrtule) a nízkootáčkové miešacie zariadenie 300 až 400 otáčok za minútu.

**webersys epox podklad** aplikujte na pripravenú plochu najčastejšie valčekovaním - vhodným valčekom s krátkym chlpom 4 až 6 mm určeným pre aplikácie ťažkých náterových hmôt. Podľa potreby a kvality upravovaného podkladu vykonávajte aplikáciu v jednej alebo vo viacerých vrstvách. Spotreba je v závislosti od druhu a kvality upravovaného materiálu v rozmedzí 200 až 300 g/m<sup>2</sup>. Správne aplikovaná adhézna kompozícia je nasiaknutá do podkladu, ale vzhľadom k svojej viskozite môže vytvárať lakovú vrstvu. Zmiešaný kompozit na betónovom podklade spracujte najneskôr do 30 minút.

Zmes zložiek A a B neobsahuje rozpúšťadla, je možné ju aplikovať napríklad aj k lokálnemu vyrovnaní nerovností betónového povrchu.

Vždy si pripravujeme len také množstvo kompozície, ktoré sme schopní pri 20°C spracovať do cca pol hodiny. Týmto údajom nie je myslená doba po rozmiešaní v obale, ale doba úpravy hmoty na podlahe. Doba v obale je významne kratšia a je závislá na množstve hmoty v obale a okolitej teplote vzduchu. Podlaha od premiešanej hmoty odoberá reakčné teplo a tým predlžuje dobu spracovania. Ak je podlaha príliš studená je schopná významne predĺžiť celý proces zasietovania a následnej pochôdnosti a prejazdnosti. Tým sa tiež posúva doba potrebná pre výsledné vytvrdenie a s tým súvisiace plné mechanické a chemické užívanie. Je nevhodné nechávať pred aplikáciou penetráciu v chlade. Penetrácia by mala byť pred aplikáciou vytemperovaná na izbovú teplotu. V takomto prípade sa premiešaná penetrácia významne lepšie homogenizuje, lepšie sa rozlieva, rýchlejšie odpení a aj výsledný vzhľad je lepší. Zmiešanú penetráciu naplnenú sklárskym pieskom vhodnej frakcie je možné aplikovať oceľovým hladidlom tzv. záškrab.

### Spojovací mostík:

Pri vytváraní spojovacieho mostíka medzi pôvodným nosným podkladom a následne aplikovanou cementovou, anhydritovou, sádrovou stierkou je nutné zväčšenie plochy vzájomného kontaktu. Na podklade navalčekanú kompozíciu zasypete suchým kremičitým pieskom. Najčastejšie používané frakcie 0,3 – 0,8 mm. Bežná spotreba sklárskeho piesku sa pohybuje medzi 1-2 kg piesku na meter štvorcový. Spotreba sa líši podľa intenzity vlastného posypu. Neukotvený piesok pred aplikáciou stierky odstráňte. Vyššie popísanou technológiou získate veľmi kvalitné ukotvenie stierkového systému k pôvodnému vyrovnávanému podkladu.

### Vplyv teploty:

Pri aplikácii epoxidových kompozícií je nutné sledovať tri teploty. Prvá je teplota podlahy, ktorá má dominantný vplyv na dobu vytvrdenia. Nemenej dôležitá je teplota vzduchu v priestore, kde je vykonávaná aplikácia a teplota materiálu pre aplikáciu. Všetky tri teploty sú z hľadiska kvalitnej aplikácie veľmi dôležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy sa môžu významne líšiť! Teplota podlahy má vďaka tepelnej kapacite hmoty podlahy veľkú zotrvačnosť. Teda napríklad v novo vykurovanom priestore môže byť vzduch už vyhriaty na aplikačnú teplotu, ale podlaha môže mať teplotu nedostatočnú pre vlastnú aplikáciu. Epoxidový materiál by mal byť pred pokládkou dostatočne temperovaný.

Požiadavka správnej teploty oboch zložiek epoxidovej kompozície vyplýva nielen z dôvodu exotermickej reakcie, ale aj z vplyvu teploty na vznik chýb pri aplikáciách.

Technický list

# webersys epox podklad

dvojsložkový bezrozpušťačlový epoxidový penetračný náter

Nedostatočná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkosť a prach môžu viesť k vzniku defektov. Na meranie môžeme používať ako kontaktné, tak bezkontaktné teploměry. Pozor! Priestorový teplomer položený na podlahu nemeria teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu tesne nad podlahou. Odporúčaná teplota sa pohybuje medzi 15°C až 20°C ako v priebehu pokládky, tak aj v priebehu vyzrievania. Priestorové digitálne teploměry bývajú veľmi často kombinované s meraním vlhkosti alebo i rosného bodu.

## Vplyv vody na aplikovanú hmotu:

Pri vlastnej pokládke prebieha reakcia epoxidového spojiva s tvrdidlom. Táto reakcia pokračuje aj v čase, keď už je povlak aplikovaný. Pri normálnej teplote je druhý deň povlak pochôdzny a plne mechanické parametre a zasieťovanie spojivovej kompozície dosahuje po siedmich dňoch. Pokiaľ do nedostatočne vytvrdenej kompozície vnikne voda, dochádza k emulgácii kompozícia väčšinou nerovnomerne zbledie. Táto farebná zmena vedie k pohľadovému znehodnoteniu povlakovej vrstvy. Z tohto dôvodu vykonávajte exteriérové aplikácie vždy za takého počasia, kedy nehrozí, že do čerstvo naaplikovaného povlaku naprší alebo je napríklad kontaminovaný vodou z odkvapového zvodu. Stupeň zasieťovania, kedy už k poškodeniu nedochádza je individuálna a závisí od teploty, podkladu a prostredia. Za normálnych podmienok je to 24 hodín. Voda z kvapkajúcich radiátorov, armatúr alebo rozvodov do ešte nezosieťovanej kompozície znehodnocuje vzhľad aplikovaného povlaku. Z vyššie uvedených dôvodov odporúčame plochy chemicky (voda, saponáty, dezinfekcia atď.) namáhať až po 7 dňoch.

## Náradie

Nádoby na miešanie, elektrické miešadlo n nãdstavcom na miešanie epoxidových kompozitov, valček na epoxidové nátery, štetec, stierka s nastaviteľnou výškou ozubenia, odvzdušňovací valec

## Čistenie

Znečistené povrchy je možné čistiť iba od čerstvo naneseného materiálu riedidlami S 6003 a S 6300

## Balenie a skladovanie

Predajca neručí za materiál, ktorého parametre boli zmenené nevhodnou prepravou alebo skladovaním u zákazníka. Skladuje sa v uzavretých obaloch v krytých skladoch zodpovedajúcich STN 65 0201 pri teplotách od 5°C do 25°C oddelene od tužidiel. Pri dodržaní týchto podmienok je skladovacia doba 12 mesiacov. Obaly s živcou a tvrdidlom sa prepravujú krytými dopravnými prostriedkami.

Zložka A UN.No: 3082 Trieda ADR: 9  
Zložka B UN.No: 2735 Trieda ADR: 8

## Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Pracovisko musí byť intenzívne vetrané počas vlastnej práce, tak aj po dobu vytvrdzovania náteru. Pracovníci musia byť vybavení osobnými ochrannými pomôckami (pracovný oblek a obuv, rukavice, protichemické okuliare). Po skončení práce je nutné dôkladne umyť ruky vodou a mydlom a potrieť regeneračným krémom. Pri práci s **webersys epox podklad** a pomocnými látkami nie je dovolené jesť, piť, fajčiť a manipulovať s otvoreným ohňom.

Technický list

# webersys epox podklad

dvojsložkový bezrozpušťačlový epoxidový penetračný náter

## Likvidácia odpadov

Odpady vznikajúce pri spracovaní penetračnej hmoty sa likvidujú nasledovne: Obaly od zložky A sú nevrätne, kategórie N, kód odpadu 15 01 10. Po riadnom vyprázdení sa likvidujú formou železného šrotu. Pri jeho úpravách sa nesmú používať postupy s otvoreným ohňom. Obaly od zložky B sú nevrätne, kategórie N, kód odpadu 15 01 10. Zvyšky nevytvrdnutej penetrácie, odpad kategórie N, kód odpadu 08 01 11, zvyšky tvrdidla odpad kategórie N, kód odpadu 16 03 05 a zvyšky vytvrdenej penetrácie, odpad kategórie O, kód odpadu 08 01 99 sa likvidujú buď spálením vo vhodných spaľovniach priemyselných odpadov, alebo sa skladujú na určených skládkach. Obal odovzdajte v zberni nebezpečného odpadu!

## Upozornenie

Pri vniknutí do oka - oko ihneď vymývať prúdom čistej vody, vyhľadať lekárske ošetrovanie. Pri náhodnom požití - vypiť asi 0,5 litra vlažnej vody. Nevyvolávať zvracanie. Ihneď zabezpečiť lekársku pomoc. Pri postriekaní - znečistený odev vyzliecť, pokožku umyť vlažnou vodou a mydlom a po osušení potrieť reparačným krémom. Pri nadýchaní - prerušiť prácu a odobrať sa na čerstvý vzduch.

Pridaním tvrdidla mimo stanovený miešací pomer vedie k zhoršeniu mechanických parametrov výslednej kompozície. Táto zmena mechanických parametrov prebieha tak pri podtúžení, tak pri pretužení kompozície. Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovanie boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Prospekt však môže len právne nezáväzne poradiť, spracovanie výrobku je nutné prispôbiť konkrétnym podmienkam. Návod nezohľadňuje všetky okolnosti, a preto výrobca nemôže ručiť za prípadné škody vzniknuté nesprávnym pochopením a použitím. Informácie sú nepravidelne aktualizované vo svetle nových poznatkov, nadobudnutých skúseností a legislatívnych zmien.

Výrobok nie je určený pre povrchovú úpravu predmetov určených k priamemu styku s potravinami, pitnou vodou a na natieranie detských hračiek a nábytku.

Pokiaľ bude produkt predčasne vystavený pôsobeniu stojatej vody, môže dôjsť k farebnej zmene vzhľadu, a to najmä u tmavých farieb a za nízkych teplôt. Ako už bolo uvedené, pri nízkych teplotách je proces zosieťovania epoxidové kompozície významne spomalený, až zastavený a voda alebo iné chemické médium môže významne zmeniť vzhľad nedostatočne vytvrdnutej kompozície.

Informácie tu uvedené sú predkladané v dobrej mysli, predstavujú stav našich poznatkov v čase vytvorenia technického listu. Výrobca nenesie právnu ani hmotnú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené nevhodnou aplikáciou výrobku. Využite naše skúsenosti, kontaktujte zástupcu spoločnosti SGCP Weber!

Tento technický list je platný od 01.04.2019 a ruší platnosť skôr vydaných technických listov pre predmetný výrobok.