

Technický list

# webertherm clima

lepiaca a výstužná malta



## Najdôležitejšie vlastnosti

- ľahko spracovateľná
- vysoko paropriepustná
- faktor difúzneho odporu malty  $\mu$  je 14
- vyvinutá na lepenie a stierkovanie tepelnej izoláci z perforovaného polystyrénu a MW
- súčasť vonkajšieho tepelnoizolačného kontaktného systému **weber therm clima E**

## Definícia výrobku

Lepiaca a výstužná malta určená na báze cementu s maximálnou paropriepustnosťou.

## Použitie

Je určená na lepenie izolačných doskových materiálov **EPS-F CLIMA**, **EPS-F CLIMA Sd**, **EPS-F CLIMA Sd Plus**, dosiek a lamiel z minerálnej vlny **MW** v interiéri i exteriéri. Rovnako v kombinácii s vhodným typom sklovláknitej mriežky pre vytváranie základnej vrstvy vonkajšieho tepelnoizolačného kontaktného systému pod finálnou omietkou. Vhodná pre stavby so zvýšenou vnútornou vlhkosťou.

## Technické údaje

Farba:	šedá
Orientačná spotreba zámesovej vody: (podľa spôsobu použitia a podmienok prostredia pri aplikácii)	približne 6,0 litra / 25 kg
Paropriepustnosť:	max. $\mu = 14$
Prídržnosť k podkladu:	
-malty k betónu po 28 dňoch	min. 0,25 N/mm <sup>2</sup>
-malty k penovému polystyrénu po 28 dňoch	min. 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Prídržnosť po zmrazení:	
-malty k penovému polystyrénu po 28 dňoch	min. 0,08 N/mm <sup>2</sup>

## Spotreba

Spotreba sa líši v závislosti od podkladu a použitého izolantu.

Lepenie:

EPS 3 až 4 kg / m<sup>2</sup>

MW 4 až 5 kg / m<sup>2</sup>

Vytváranie výstužnej vrstvy:

EPS 4 kg / m<sup>2</sup> (hr. 3,0 až 5,0 mm)

MW 5 až 6 kg / m<sup>2</sup> (hr. 3,0 až 5,0 mm)

**Príprava podkladu a aplikácia****Všeobecné požiadavky na podklad:**

Podklad musí byť suchý, čistý, stabilný, vyzretý, bez prachu, mastnoty, zvyškov oddeňovacích a odformovacích prostriedkov, výkvetov, pluzgierov a odlupujúcich sa povrchových úprav, biotického napadnutia a aktívnych trhlin v ploche. Medzi bežné omietky patrí súdržná omietka, betón, pórobetón. Pre ETICS pripevnený k podkladu pomocou lepiacej malty a kotiev je maximálna hodnota odchýlky od rovinnosti 20 mm/m. Odporúča sa, aby nerovnosť základnej vrstvy na dĺžku 1 m, ako podkladu pre základnú vrstvu, neprevyšovala veľkosť zrna omietky zvýšenú o 0,5 mm.

Nasiakavé podklady vopred napenetrujte penetračným prípravkom **weber penetrácia** riedený s vodou v pomere 1:5 – 1:8 podľa nasiakavosti podkladu.

Pri pochybnostiach o kvalite podkladu, pred začatím prác, preverte jeho vlastnosti.

**Lepenie tepelnoizolačných dosiek**

Teplota vzduchu a podkladu sa musí pohybovať v rozmedzí od +5°C do + 25°C. Obsah vreca rozmiešať čistou studenou vodou na homogénnu hmotu bez hrudiek. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte 200 otáčok za minútu. Vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte primiešaniu vzduchu). Po premiešaní je potrebné nechať maltu odstáť 5 minút a pred aplikáciou opätovne krátko premiešať.

Lepiacia malta sa nanáša na rubový povrch tepelnej izolácie z EPS a MW s pozdĺžnou orientáciou vlákien vo forme pása po celom obvode dosky a zároveň vo forme minimálne 2 terčov uprostred plochy dosky (najmenej 40% povrchu dosiek musí byť spojených lepiacou maltou s podkladom). Dosky z MW s priečnou orientáciou vlákien (lamely) vyžadujú celoplošné naniesenie lepiacej malty!

Tepelnoizolačné dosky sa lepia na podklad pritlačením. Správne aplikovaná lepiaca malta nesmie zostať po nanosení na bočných plochách tepelnoizolačných dosiek, tieto musia ostať čisté, bez lepiacej malty!

Neodporúčame aplikovať za dažďa, silného vetra, pri vysokých teplotách a na priamo oslnených plochách.

**Vytváranie výstužnej vrstvy**

Teplota vzduchu a podkladu sa musí pohybovať v rozmedzí od +5°C do + 25°C. Obsah vreca rozmiešať s čistou studenou vodou na pastovitú hmotu bez hrudiek. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte 200 otáčok za minútu. Vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte primiešaniu vzduchu). Po premiešaní je potrebné nechať maltu odstáť 5 minút a pred aplikáciou opätovne krátko premiešať.

Malta sa nanáša na tepelnú izoláciu nerezovým hladidlom v celej hrúbke jedným záberom. Výstuženie výstužnej vrstvy sa robí ručne plošným zatlačením sklovláknitej mriežky (ukladá sa od vonkajšieho povrchu minimálne v 1/3 ale najviac v 1/2 hrúbky vrstvy). Výstužná malta, ktorá vystúpi okami mriežky sa následne po prípadnom doplnení jej množstva vyrovná a uhladí. Celková vrstva nanesej výstužnej malty s vloženou sklovláknitou mriežkou má mať hrúbku 3 až 5 mm.

Aplikácia povrchových úprav na základnú vrstvu vonkajšieho tepelnoizolačného kontaktného systému (ETICS) je potrebné dodržať technologickú prestávku minimálne 5 dní.

Neodporúčame aplikovať za dažďa, silného vetra, pri vysokých teplotách a na priamo oslnených plochách.

Technický list

# webertherm clima

lepiaca a výstužná malta

- Náradie** Nádobu na miešanie, miešadlo s nástavcom na miešanie, murárska lyžica, nerezové hladidlo, nerezové zubové hladidlo.
- Čistenie** Po ukončení prác všetky nádoby a nástroje umyte čo najskôr čistou vodou. Rovnako tak je nutné hneď po aplikácii lepiacej a výstužnej malty očistiť vstavané prvky, akými sú napríklad okná, dvere, parapetné dosky.
- Balenie a skladovanie** Výrobok je balený do papierových vriec s PE vložkou. Hmotnosť jedného balenia je 25 kg (váhová tolerancia  $\pm 3\%$ ), 42 ks/pal., paleta = 1 050kg. Vrecia sú na paletách zaistené fóliou. Odporúčame skladovať v originálnych, neporušených obaloch, v suchu, chrániť pred vlhkom a priamym slnečným žiarením. Pri dodržaní týchto podmienok je skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačeného na obale. Po otvorení obsah obalu ihneď spotrebovať.
- Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci** Pri práci dodržujte predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci. Pri práci je nutné používať osobné ochranné pracovné prostriedky. Pri práci s výrobkom odporúčame nejesť, nepiť, nefajčiť. Po práci je nutné ihneď si umyť pokožku vodou a ošetriť vhodným regeneračným krémom. Detailné informácie sú uvedené v príslušnej Karte bezpečnostných údajov zverejnenej na [www.sk.weber](http://www.sk.weber) alebo na vyžiadanie od výrobcu.
- Likvidácia odpadov** Vzniknutý odpad a zbytky nespotrebovaného materiálu zlikvidujte v súlade s platnými legislatívnymi požiadavkami na likvidáciu odpadov v mieste použitia.
- Upozornenie** Dodatočné pridávanie plniva, spojiva a prísad nie je povolené. Malta môže poškodiť výrobky z hliníka a ďalších neušľachtilých kovov. Informácie tu uvedené sú predkladané v dobrej mysli, predstavujú stav našich poznatkov v čase vytvorenia technického listu. Výrobca nenesie právnu ani hmotnú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené nevhodnou aplikáciou výrobku. Využite naše skúsenosti, kontaktujte zástupcu spoločnosti SGCP Weber! Tento technický list je platný od 01.09.2018 a ruší platnosť skôr vydaných technických listov pre predmetný výrobok.